

THE NEW VALUE FRONTIER



小内径加工用 | PFブレーカ

小内径加工用

# PFブレーカ **NEW**



小内径加工の切りくず処理と低抵抗を両立

幅広い領域で良好な切りくず処理を実現

最小加工径 $\phi 5$ ～の小内径加工に対応

鏡面仕様の採用で耐溶着性・仕上げ面が向上



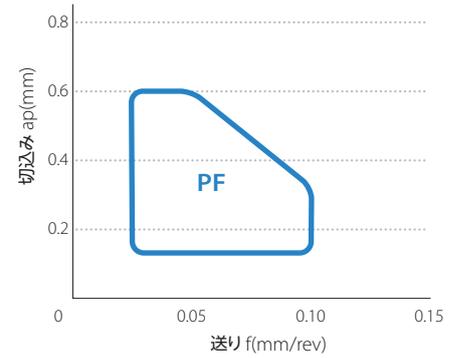
小内径加工用

# PFブレード

小内径加工の切りくず処理と低抵抗を両立

ブレード適用範囲

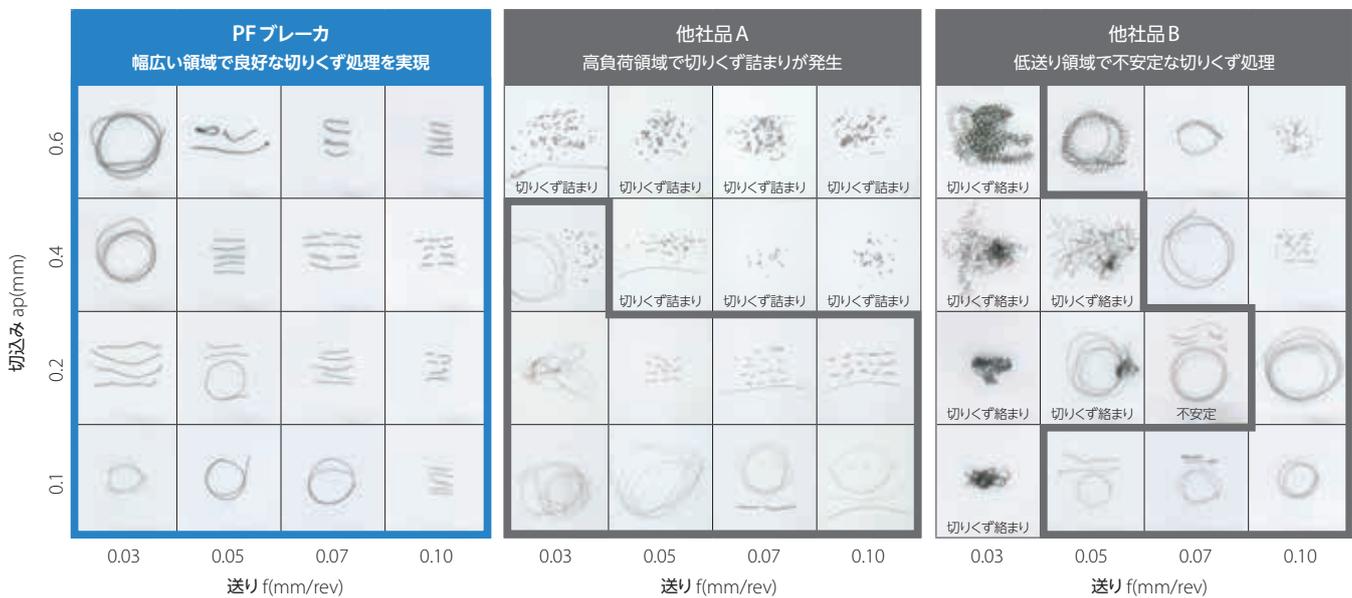
(ステンレス鋼)



## 1 優れた切りくず処理性能

小内径加工領域(最小加工径φ5~)において良好な切りくず処理性能を発揮

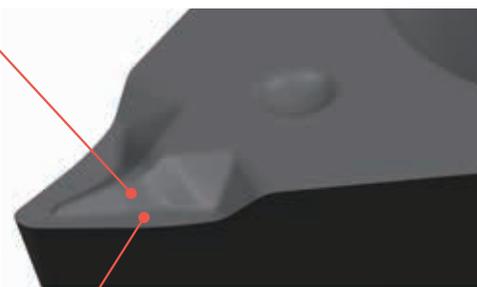
切りくず処理性能(当社比較)



切削条件:  $V_c = 80$  m/min, Wet  
被削材: SUS304

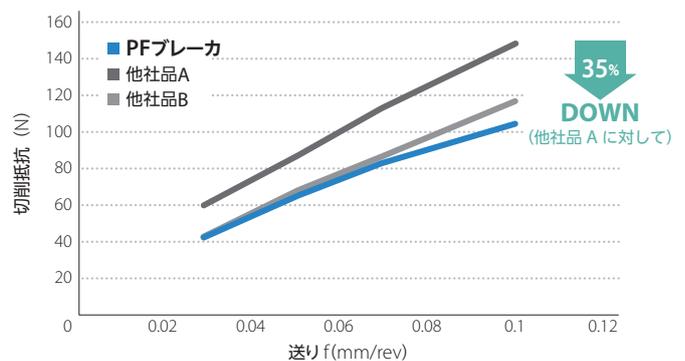
## 2 切れ味を向上させた低抵抗設計

ブレード形状の最適化  
広い切削条件で良好な切りくず処理



大きなすくい角で低抵抗  
切れ味を向上させ切削抵抗を低減

切削抵抗比較(当社比較)



他社品 A・B に対し切削抵抗を低減

切削条件:  $V_c = 80$  m/min,  $a_p = 0.4$  mm, Wet  
被削材: SUS304

### 3 精密外周研削とシャープエッジ仕様で高精度加工を実現

### 4 鏡面仕様の採用で耐溶着性・仕上げ面が向上

#### 適応材種マップ

鋼

高速 (Vc = 150 - 200 m/min)	PR1425		
中速 (Vc = 75 - 150 m/min)	PR1535		
低速 (Vc = 75 m/min以下)	PR1535		
	連続 	軽断続 	強断続 

第1推奨材種：PR1425  
断続加工における高信頼性：PR1535

ステンレス鋼

高速 (Vc = 125 m/min以上)	PR1425		
中速 (Vc = 50 - 125 m/min)	PR1535		
低速 (Vc = 50 m/min以下)	PR1535		
	連続 	軽断続 	強断続 

第1推奨材種：PR1535  
高速域の長寿命化：PR1425

## EZバーPLUSとの組合せで操作性向上と高精度加工を実現

刃先交換式  
小径加工用工具

# EZバーPLUS

高精度なソリッドバーに刃先交換式の利便性をプラス  
加工コストの削減を実現

### ● 最小加工径φ5から対応

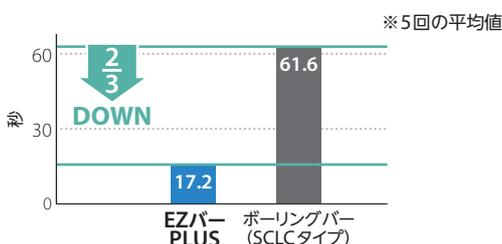
加工に合わせて、超硬シャンクと鋼シャンクを選択可能



### ● 装着時間を3分の1に短縮

EZアジャスト構造により  
ボーリングバーに比べ装着時間を大幅短縮

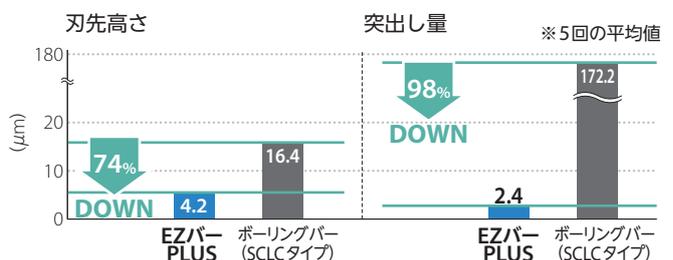
装着時間比較 (当社比較)



### ● 優れた繰り返し精度

EZアジャスト構造により  
ボーリングバーに比べ優れた繰り返し精度を実現

繰り返し精度比較 (当社比較)



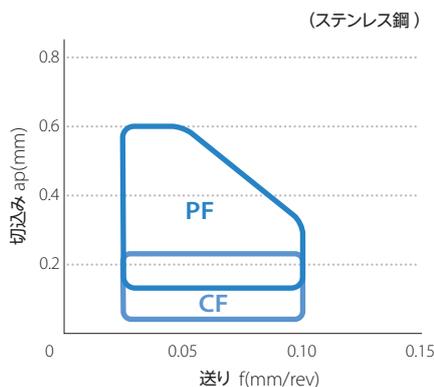
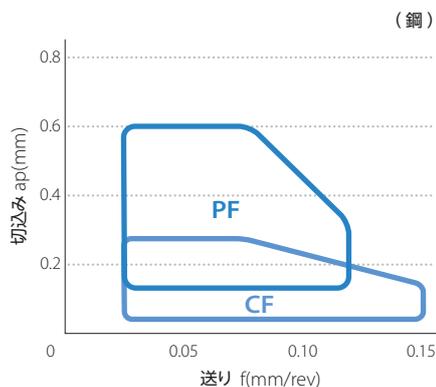
## 標準在庫型番

形状 勝手付きチップは左勝手(L)を示す	型番	寸法(mm)				逃げ角	材種			
		内接円直径	厚み	穴径	コーナR (RE)		MEGACOAT NANO			
							PR1425	PR1535		
 シャープエッジ・鏡面仕様	CCGT 030101MFP-PF	3.5	1.40	1.9	<0.1	7°	●	●		
	030102MFP-PF				<0.2		●	●		
	CCGT 040101MFP-PF	4.3	1.80	2.3	<0.1		●	●		
	040102MFP-PF				<0.2		●	●		
	CCGT 060201MFP-PF	6.35	2.38	2.8	<0.1		●	●		
	060202MFP-PF				<0.2		●	●		
	060204MFP-PF				<0.4		●	●		
	 シャープエッジ・鏡面仕様	TBGT 060101MFP-PF	3.97	1.59	2.3		<0.1	5°	●	●
		060102MFP-PF					<0.2		●	●
060104MFP-PF		<0.4				●	●			
TPGT 090201MFP-PF		5.56	2.38	3.0	<0.1	11°	●	●		
090202MFP-PF					<0.2		●	●		
090204MFP-PF					<0.4		●	●		
 シャープエッジ・鏡面仕様	WBGT 060101MFP R/L-PF	3.97	1.59	2.3	<0.1	5°	●	●		
	060102MFP R/L-PF				<0.2		●	●		
	WBGT 080201MFP R/L-PF	4.76	2.38	2.3	<0.1		●	●		
	080202MFP R/L-PF				<0.2		●	●		

・コーナR (RE) 寸法が不等号(例: <0.1, <0.2, <0.4など)のチップは、コーナR (RE) がマイナス交差の製品です

●: 標準在庫

## ブレーカ適用範囲



「MEGACOAT NANO」は京セラ株式会社の登録商標です

切削工具に関する技術的なご相談は  
**京セラ カスタマーサポートセンター**  
 (携帯・PHSからもご利用できます)

**0120-39-6369**

●受付時間 9:00~12:00 / 13:00~17:00  
 ●土曜・日曜・祝日・会社休日は受付しておりません

FAX: 075-602-0335 MAIL: [tool.support@kyocera.jp](mailto:tool.support@kyocera.jp)

※個人情報の利用...お問合せの回答やサービス向上、情報提供に使用いたします ※お問合せの際は、番号をお間違えないようお願い申し上げます

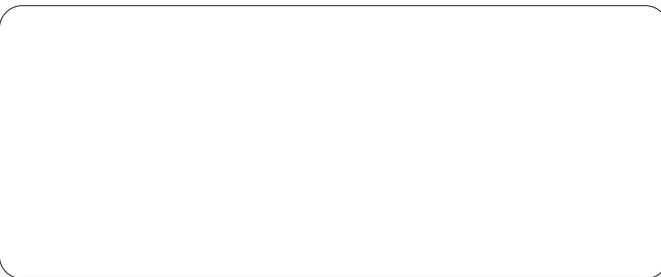
## ADVANCING PRODUCTIVITY

### 生産性向上に貢献する京セラ

京セラは、高能率・高精度加工でユーザー様の生産性向上に寄与し  
 世界のものづくりに貢献します

**京セラ株式会社**  
 機械工具事業本部

〒612-8501 京都市伏見区竹田鳥羽殿町6番地  
 TEL:075-604-3651 FAX:075-604-3472  
<http://www.kyocera.co.jp/prdct/tool/index.html>



当カタログに記載の情報は2018年5月時点のものです。当カタログについては、無断で複製・転載することを禁じます。

CP435 CAT/19T1806DNU  
 © 2018 KYOCERA Corporation